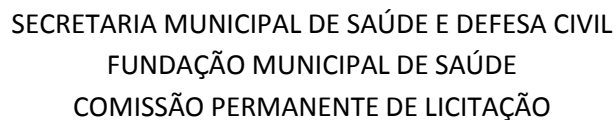


**ANEXO III**

**PROPOSTA COMERCIAL**

| <b>ITEM EXCLUSIVO PARA MEI, ME, EPP E EQUIPARADAS</b>          |       |        |   |       |       |       |
|--|-------|--------|---|-------|-------|-------|
| <b>Proponente:</b>   |       |        |   |       |       |       |
| <b>Endereço:</b>   |       |        |   |       |       |       |
| <b>Modalidade: Pregão Eletrônico SRP FMS</b>                   |       |        | <b>Nº ____/2022</b>                                 |       |       |       |
| <b>Validade da Proposta: 60 (sessenta) dias</b>                |       |        | <b>Prazo de Entrega: Conforme TR. (Anexo I)</b>     |       |       |       |
| <b>CNPJ.:</b>  |       |        | <b>Insc. Estadual:</b>                              |       |       |       |
| <b>Condições de Pagamento: CONFORME ESPECIFICADO NO EDITAL</b> |       |        |   |       |       |       |
| ITEM   | UNID  | QUANT  | ESPECIFICAÇÃO                                       | MARCA | PREÇO |       |
|  |       |        |   |       | UNIT  | TOTAL |
| 2  | Unid. | 10.500 | ABACAXI com peso aproximadamente de 1,5kg a unidade |       |       |       |
| 5  | KG    | 5.750  | AGRIÃO fresco                                       |       |       |       |
| 6  | KG    | 14.687 | AIPIM comum   |       |       |       |
| 7  | KG    | 375    | AIPO extra.   |       |       |       |
| 8  | KG    | 375    | ALECRIM fresco                                      |       |       |       |
| 9  | KG    | 6.075  | ALFACE extra  |       |       |       |
| 10   | KG    | 375    | ALFAVACA fresca                                     |       |       |       |
| 12   | KG    | 375    | ALHO-PORÓ, fresco                                   |       |       |       |
| 13   | KG    | 125    | AMEIXA fresca                                       |       |       |       |
| 18   | KG    | 625    | BERINJELA   |       |       |       |
| 19   | KG    | 12.250 | BETERRABA extra,sem rama                            |       |       |       |
| 20   | KG    | 1.125  | 20. BRÓCOLIS Fresco KG 1.125                        |       |       |       |

|    |    |       |  |  |  |  |
|----|----|-------|--|--|--|--|
| 21 | KG | 750   | CAQUI com peso médio de 140g a unidade,contendo o kg de no mínimo 07 unidades.                   |  |  |  |
| 23 | KG | 8.450 | CENOURA extra  |  |  |  |
| 24 | KG | 750   | CHEIRO VERDE fresco,composto por salsa e cebolinha KG 750  |  |  |  |
| 26 | KG | 450   | COENTRO fresco   |  |  |  |
| 27 | KG | 2.600 | COUVE MANTEIGA fresca  |  |  |  |
| 28 | KG | 2.750 | ESPINAFRE fresco   |  |  |  |
| 29 | KG | 8.000 | GOIABA VERMELHA  |  |  |  |
| 30 | KG | 450   | HORTELÃ fresca   |  |  |  |
| 33 | KG | 3.750 | LARANJA PÊRA com peso médio de 150g a unidade  |  |  |  |
| 34 | KG | 5.000 | 34. LIMÃO TAITI com peso médio de 80g a unidade,contendo o kg no mínimo de 12 unidades. KG 5.000 |  |  |  |
| 35 | KG | 500   | LOURO VERDE,folha  |  |  |  |
| 39 | KG | 500   | MANGA TOMMY,com peso médio de 200g,contendo 0kg, no mínimo 05 unidades.                          |  |  |  |
| 40 | KG | 475   | MANJERICÃO FRESCO  |  |  |  |
| 42 | KG | 500   | MELÃO com peso máximo de 3 Kg a unidade.   |  |  |  |
| 44 | KG | 5.070 | PEPINO EXTRA   |  |  |  |
| 45 | KG | 500   | PÊRA ,não ácida,com peso médio de 200g,contendo o kg,no mínimo 05 unidades.                      |  |  |  |
| 46 | KG | 125   | PESSEGO  |  |  |  |
| 47 | KG | 6.000 | PIMENTÃO VERDE extra   |  |  |  |
| 49 | KG | 750   | SALSA fresca KG 750  |  |  |  |
| 50 | KG | 5.250 | TANGERINA MURKOTE com peso médio de 150g a unidade,contendo no mínimo 7                          |  |  |  |



|                                    |    |        |  |  |  |  |
|------------------------------------|----|--------|--|--|--|--|
|                                    |    |        | unidades.  |  |  |  |
| 51                                 | KG | 5.070  | TANGERINA PONKAN com peso médio de 200g a unidade,contendo no mínimo 5 unidades. |  |  |  |
| 52                                 | KG | 7.250  | TOMATE ,extra A (salada)   |  |  |  |
| 53                                 | KG | 14.400 | TOMATE molho   |  |  |  |
| 54                                 | KG | 500    | UVA RUBI, 1ª qualidade.  |  |  |  |
| 55                                 | KG | 5.400  | VAGEM, extra   |  |  |  |
| Valor total:                       |    |        |  |  |  |  |
| TOTAL POR EXTENSO R\$              |    |        |  |  |  |  |
| DATA                               |    |        |  |  |  |  |
| CARIMBO E ASSINATURA DA PROPONENTE |    |        |  |  |  |  |

| ITEM NÃO EXCLUSIVO   |      |        |  |       |       |       |
|--|------|--------|--|-------|-------|-------|
| <b>Proponente:</b>   |      |        |  |       |       |       |
| <b>Endereço:</b>   |      |        |  |       |       |       |
| <b>Modalidade: Pregão Eletrônico SRP FMS</b>                   |      |        | <b>Nº ____/2022</b>  |       |       |       |
| <b>Validade da Proposta: 60 (sessenta) dias</b>                |      |        | <b>Prazo de Entrega: Conforme TR. (Anexo I)</b>  |       |       |       |
| <b>CNPJ.:</b>  |      |        | <b>Insc. Estadual:</b>   |       |       |       |
| <b>Condições de Pagamento: CONFORME ESPECIFICADO NO EDITAL</b> |      |        |  |       |       |       |
| ITEM   | UNID | QUANT  | ESPECIFICAÇÃO  | MARCA | PREÇO |       |
|  |      |        |  |       | UNIT  | TOTAL |
| 1  | KG   | 28.200 | ABACATE extra  |       |       |       |
| 3  | KG   | 47.157 | ABÓBORA maduro,com peso mínimo de 3 kg a unidade   |       |       |       |
| 4  | KG   | 51.000 | ABOBRINHA brasileira, de primeira qualidade  |       |       |       |
| 11   | KG   | 9.700  | ALHO extra,branco ou roxo Os dentes devem estar bem definidos, limpos, firmes, descascados, sem manchas e livre de brotos. Isento de lesões de origem física, mecânica ou biológica, matéria terrosa, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, livre de enfermidades,insetos, parasitas e larvas |       |       |       |
| 14   | KG   | 18.750 | BANANA D'AGUA extra,com peso médio de 140g a unidade,contendo o kg no mínimo 07 unidades.  |       |       |       |
| 15   | KG   | 17.750 | BANANA PRATA extra,com peso médio de 120g a unidade ,contendo o kg no mínimo 08 unidades.  |       |       |       |

|                                    |    |         |   |  |  |  |
|------------------------------------|----|---------|---|--|--|--|
| 16                                 | KG | 25.000  | BATATA DOCE extra.  |  |  |  |
| 17                                 | KG | 102.250 | BATATA INGLESA especial   |  |  |  |
| 22                                 | KG | 92.500  | CEBOLA extra  |  |  |  |
| 25                                 | KG | 65.925  | CHUCHU extra  |  |  |  |
| 31                                 | KG | 17.250  | INHAME extra  |  |  |  |
| 32                                 | KG | 18.250  | LARANJA LIMA com peso médio de 150g, contendo o kg no mínimo 07 unidades  |  |  |  |
| 36                                 | KG | 21.000  | MAÇA NACIONAL ,não ácida,com peso médio de 120g a unidade,contendo o kg,no mínimo 8 unidades.   |  |  |  |
| 37                                 | KG | 14.450  | MAMÃO FORMOSA ,comum ,maduro,com peso variado de 1,5 a 2kg a unidade.   |  |  |  |
| 38                                 | KG | 14.000  | MAMÃO PAPAIA  |  |  |  |
| 41                                 | KG | 28.900  | MELANCIA , com peso maximo de 10Kg a unidade.   |  |  |  |
| 43                                 | DZ | 10.800  | Ovos brancos de galinha, tamanho grande, de primeira qualidade, frescos, isento de aditivos ou substâncias estranhas ao produto que sejam impróprias ao consumo. Acondicionado em caixas. |  |  |  |
| 48                                 | KG | 40.500  | REPOLHO branco tamanho médio.   |  |  |  |
| Valor total:                       |    |         |   |  |  |  |
| TOTAL POR EXTENSO R\$              |    |         |   |  |  |  |
| DATA                               |    |         |   |  |  |  |
| CARIMBO E ASSINATURA DA PROPONENTE |    |         |   |  |  |  |

**Obs.: Havendo divergência entre as especificações da codificação CATMAT e o descritivo constante no presente Termo de Referência prevalecerá o Termo de Referência em consonância ao Princípio da Vinculação ao Ato Convocatório.**

**ANEXO IV**  
**PLANILHA ORÇAMENTÁRIA**

| ITEM EXCLUSIVO PARA MEI, ME, EPP E EQUIPARADAS |       |        |  |           |               |
|--|-------|--------|--|-----------|---------------|
| ITEM   | UNID  | QUANT  | ESPECIFICAÇÃO  | PREÇO     |               |
|  |       |        |  | UNIT      | TOTAL         |
| 2  | Unid. | 10.500 | ABACAXI com peso aproximadamente de 1,5kg a unidade                            | R\$ 7,40  | R\$ 77.700,00 |
| 5  | KG    | 5.750  | AGRIÃO fresco  | R\$ 3,91  | R\$ 22.482,50 |
| 6  | KG    | 14.687 | AIPIM comum  | R\$ 4,48  | R\$ 65.797,76 |
| 7  | KG    | 375    | AIPO extra.  | R\$ 4,51  | R\$ 1.691,25  |
| 8  | KG    | 375    | ALECRIM fresco   | R\$ 4,88  | R\$ 1.830,00  |
| 9  | KG    | 6.075  | ALFACE extra   | R\$ 4,07  | R\$ 24.725,25 |
| 10   | KG    | 375    | ALFAVACA fresca  | R\$ 3,25  | R\$ 1.218,75  |
| 12   | KG    | 375    | ALHO-PORÓ, fresco  | R\$ 14,10 | R\$ 5.287,50  |
| 13   | KG    | 125    | AMEIXA fresca  | R\$ 13,85 | R\$ 1.731,25  |
| 18   | KG    | 625    | BERINJELA  | R\$ 3,93  | R\$ 2.456,25  |
| 19   | KG    | 12.250 | BETERRABA extra,sem rama   | R\$ 4,26  | R\$ 52.185,00 |
| 20   | KG    | 1.125  | 20. BRÓCOLIS Fresco KG 1.125   | R\$ 3,95  | R\$ 4.443,75  |
| 21   | KG    | 750    | CAQUI com peso médio de 140g a unidade,contendo o kg de no mínimo 07 unidades. | R\$ 7,58  | R\$ 5.685,00  |
| 23   | KG    | 8.450  | CENOURA extra  | R\$ 5,18  | R\$ 43.771,00 |
| 24   | KG    | 750    | CHEIRO VERDE fresco,composto por salsa e cebolinha KG 750                      | R\$ 5,30  | R\$ 3.975,00  |
| 26   | KG    | 450    | COENTRO fresco   | R\$ 4,16  | R\$ 1.872,00  |
| 27   | KG    | 2.600  | COUVE MANTEIGA fresca  | R\$ 3,93  | R\$ 10.218,00 |
| 28   | KG    | 2.750  | ESPINAFRE fresco   | R\$ 4,14  | R\$ 11.385,00 |
| 29   | KG    | 8.000  | GOIABA VERMELHA  | R\$ 3,21  | R\$ 25.680,00 |

|                     |    |        |  |           |                       |
|---------------------|----|--------|--|-----------|-----------------------|
| 30                  | KG | 450    | HORTELÃ fresca   | R\$ 6,94  | R\$ 3.123,00          |
| 33                  | KG | 3.750  | LARANJA PÊRA com peso médio de 150g a unidade  | R\$ 4,29  | R\$ 16.087,50         |
| 34                  | KG | 5.000  | 34. LIMÃO TAITI com peso médio de 80g a unidade,contendo o kg no mínimo de 12 unidades. KG 5.000 | R\$ 6,15  | R\$ 30.750,00         |
| 35                  | KG | 500    | LOURO VERDE,folha  | R\$ 5,90  | R\$ 2.950,00          |
| 39                  | KG | 500    | MANGA TOMMY,com peso médio de 200g,contendo 0kg, no mínimo 05 unidades.                          | R\$ 4,55  | R\$ 2.275,00          |
| 40                  | KG | 475    | MANJERICÃO FRESCO  | R\$ 4,50  | R\$ 2.137,50          |
| 42                  | KG | 500    | MELÃO com peso máximo de 3 Kg a unidade.   | R\$ 4,44  | R\$ 2.220,00          |
| 44                  | KG | 5.070  | PEPINO EXTRA   | R\$ 6,07  | R\$ 30.774,90         |
| 45                  | KG | 500    | PÊRA ,não ácida,com peso médio de 200g,contendo o kg,no mínimo 05 unidades.                      | R\$ 8,80  | R\$ 4.400,00          |
| 46                  | KG | 125    | PESSEGO  | R\$ 23,10 | R\$ 2.887,50          |
| 47                  | KG | 6.000  | PIMENTÃO VERDE extra   | R\$ 6,79  | R\$ 40.740,00         |
| 49                  | KG | 750    | SALSA fresca KG 750  | R\$ 7,83  | R\$ 5.872,50          |
| 50                  | KG | 5.250  | TANGERINA MURKOTE com peso médio de 150g a unidade,contendo no mínimo 7 unidades.                | R\$ 6,08  | R\$ 31.920,00         |
| 51                  | KG | 5.070  | TANGERINA PONKAN com peso médio de 200g a unidade,contendo no mínimo 5 unidades.                 | R\$ 6,14  | R\$ 31.129,80         |
| 52                  | KG | 7.250  | TOMATE ,extra A (salada)   | R\$ 4,50  | R\$ 32.625,00         |
| 53                  | KG | 14.400 | TOMATE molho   | R\$ 4,64  | R\$ 66.816,00         |
| 54                  | KG | 500    | UVA RUBI, 1ª qualidade.  | R\$ 9,19  | R\$ 4.595,00          |
| 55                  | KG | 5.400  | VAGEM, extra   | R\$ 9,88  | R\$ 53.352,00         |
| <b>Valor total:</b> |    |        |  |           | <b>R\$ 728.790,96</b> |

**TOTAL POR EXTENSO: Setecentos e vinte e oito mil setecentos e noventa reais e noventa e seis centavos**

| ITEM NÃO EXCLUSIVO |      |         |  |           |                |
|--------------------|------|---------|--|-----------|----------------|
| ITEM               | UNID | QUANT   | ESPECIFICAÇÃO  | PREÇO     |                |
|                    |      |         |  | UNIT      | TOTAL          |
| 1                  | KG   | 28.200  | ABACATE extra  | R\$ 7,10  | R\$ 200.220,00 |
| 3                  | KG   | 47.157  | ABÓBORA maduro,com peso mínimo de 3 kg a unidade   | R\$ 7,03  | R\$ 331.513,71 |
| 4                  | KG   | 51.000  | ABOBRINHA brasileira, de primeira qualidade  | R\$ 3,19  | R\$ 162.690,00 |
| 11                 | KG   | 9.700   | ALHO extra,branco ou roxo Os dentes devem estar bem definidos, limpos, firmes, descascados, sem manchas e livre de brotos. Isento de lesões de origem física, mecânica ou biológica, matéria terrosa, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, livre de enfermidades,insetos, parasitas e larvas | R\$ 20,00 | R\$ 194.000,00 |
| 14                 | KG   | 18.750  | BANANA D'AGUA extra,com peso médio de 140g a unidade,contendo o kg no mínimo 07 unidades.  | R\$ 6,04  | R\$ 113.250,00 |
| 15                 | KG   | 17.750  | BANANA PRATA extra,com peso médio de 120g a unidade ,contendo o kg no mínimo 08 unidades.  | R\$ 6,25  | R\$ 110.937,50 |
| 16                 | KG   | 25.000  | BATATA DOCE extra.   | R\$ 4,34  | R\$ 108.500,00 |
| 17                 | KG   | 102.250 | BATATA INGLESA especial  | R\$ 6,36  | R\$ 650.310,00 |
| 22                 | KG   | 92.500  | CEBOLA extra   | R\$ 5,89  | R\$ 544.825,00 |



|   |    |        |   |          |                  |
|---|----|--------|---|----------|------------------|
| 25  | KG | 65.925 | CHUCHU extra  | R\$ 4,30 | R\$ 283.477,50   |
| 31  | KG | 17.250 | INHAME extra  | R\$ 7,29 | R\$ 125.752,50   |
| 32  | KG | 18.250 | LARANJA LIMA com peso médio de 150g, contendo o kg no mínimo 07 unidades  | R\$ 4,56 | R\$ 83.220,00    |
| 36  | KG | 21.000 | MAÇA NACIONAL ,não ácida,com peso médio de 120g a unidade,contendo o kg,no mínimo 8 unidades.   | R\$ 9,18 | R\$ 192.780,00   |
| 37  | KG | 14.450 | MAMÃO FORMOSA ,comum ,maduro,com peso variado de 1,5 a 2kg a unidade.   | R\$ 9,90 | R\$ 143.055,00   |
| 38  | KG | 14.000 | MAMÃO PAPAIA  | R\$ 6,24 | R\$ 87.360,00    |
| 41  | KG | 28.900 | MELANCIA , com peso maximo de 10Kg a unidade.   | R\$ 3,40 | R\$ 98.260,00    |
| 43  | DZ | 10.800 | Ovos brancos de galinha, tamanho grande, de primeira qualidade, frescos, isento de aditivos ou substâncias estranhas ao produto que sejam impróprias ao consumo. Acondicionado em caixas. | R\$ 8,56 | R\$ 92.448,00    |
| 48  | KG | 40.500 | REPOLHO branco tamanho médio.   | R\$ 3,53 | R\$ 142.965,00   |
| <b>Valor total:</b>   |    |        |   |          | R\$ 3.665.564,21 |
| <b>TOTAL POR EXTENSO: Três milhões seiscentos e sessenta e cinco mil quinhentos e sessenta e quatro reais e vinte e um centavos</b> |    |        |   |          |                  |

**ANEXO V**  
**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS**  
**(FUNDAÇÃO MUNICIPAL DE SAÚDE)**  
**N.º \_\_\_\_/2022**

A Fundação Municipal de São Gonçalo, com sede à Avenida São Gonçalo, nº 100 – Boa Vista, na cidade de São Gonçalo, inscrito (a) no CNPJ/MF sob o nº 28.636.579/0001-00, neste ato representado(a) pelo(a) Presidente da Fundação Municipal de Saúde nomeado(a) pela Portaria nº \_\_\_\_ de \_\_\_\_ de \_\_\_\_ de 20\_\_\_\_, publicada no Diário Oficial Eletrônico do Município de São Gonçalo de \_\_\_\_ de \_\_\_\_ de 20\_\_\_\_, inscrito(a) no CPF sob o nº \_\_\_\_-\_\_\_\_-\_\_\_\_ portador(a) da Carteira de Identidade nº \_\_\_\_\_, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 46/2022, publicada no \_\_\_\_ de \_\_\_\_/\_\_\_\_/2022, processo administrativo n.º 2130/2022 RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto Municipal n.º 057, de 2009, e em conformidade com as disposições a seguir:

**DO OBJETO**

O objeto da presente licitação é o Registro de Preços para a futura e eventual aquisição de Hortifrut para atender Pronto Socorro Infantil, Hospital Luis Palmier, Maternidade Mario Nijar, Hospital Franciscano, Setor de Triagem para o Covid, Homonúcleo, Hospital de Retaguarda Menino Deus e Clínica Nossa Senhora das Vitórias no Município de São Gonçalo –SEMSDC/FMS, especificado no item 1 do Termo de Referência, anexo I do edital de Pregão Eletrônico SRP nº 46/2022, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição.

**DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS**

O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

| Item do TR | Fornecedor (razão social, CNPJ/MF, endereço, contatos, representante) |                                 |                                  |         |            |          |                            |
|------------|---|---------------------------------|----------------------------------|---------|------------|----------|----------------------------|
| X          | Especificação   | Marca<br>(se exigida no edital) | Modelo<br>(se exigido no edital) | Unidade | Quantidade | Valor Un | Prazo garantia ou validade |
|            |   |                                 |                                  |         |            |          |                            |

ÓRGÃO(S) PARTICIPANTE(S)

São órgãos e entidades públicas participantes do registro de preços:

| Item nº | Órgãos Participantes | Unidade | Quantidade |
|---------|----------------------|---------|------------|
|         |                      |         |            |

#### VALIDADE DA ATA

A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, contados a partir de sua publicação, não podendo ser prorrogada.

#### REVISÃO E CANCELAMENTO

A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

O registro do fornecedor será cancelado quando:

descumprir as condições da ata de registro de preços;

não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

O cancelamento de registros de preços nas hipóteses previstas nos itens 5.7.1, 5.7.2 e 5.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

por razão de interesse público; ou

a pedido do fornecedor.

#### CONDIÇÕES GERAIS

As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do Decreto Municipal n. 057, de 2009.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em .... (....) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes (se houver).

Local e data

Assinaturas

Representante legal do órgão gerenciador e representante(s) legal(is) do(s) fornecedor(s) registrado(s)